La Paz • Calle Yanacocha esq. Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214 9800 - Fax: (2) 216 7961 El Alto • Av 6 de Marzo Frente Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770 Cochabamba • Av. Blanco Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153 Santa Cruz • Av. Cristo Redentor N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 920 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HTW-920 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares grandes y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- · Filtro de aire estándar.
- · Filtro de combustible estándar.
- · Filtro de aceite estándar.
- · Sensor de temperatura del aceite.
- · Sensor de bajo nivel de refrigerante.
- · Compensador de gases de escape.
- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 24V.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Regulación electrónica
- · Bulbos de ATA.
- · Bulbos de BPA.
- · Sensor de nivel agua radiador.
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.

Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma).
- · Baterîa libre de mantenimiento y antiexplosión.
- · Desconectador de bateria/s.
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- · Bateria/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Versión Insonoro

- · Chasis Acero.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Bajo nivel de emisiones sonoras.
- · Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- · Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- · Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- · Chasis estanco (hace función de doble pared retención liquidos).
- · Tapón drenaje depósito.
- · Tapón drenaje chasis.
- · Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- · Silencioso residencial de acero de -35db.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.

- · Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- · Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.

Opcional : · Bomba de trasiego de combustible.

· Silencioso residencial de acero de -35db(A)

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	
Modelo	HTW-920 T5
Marca del motor	MITSUBISHI
Potencia nominal	771kW - prp ; 850kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400 V
Tensiones disponibles	380/220 - 400/230 - 415/240 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	195kW - prp ; 220kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	350 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	4,270 x 2,022 x 2,150 mm
Autonomía	2 hrs