Grupo electrógeno trifásico 50 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW50 T5 HIMOINSA, los productos de esta gama destacan por su alta rentabilidad y por garantizar un

suministro fiable y eficiente. Tiene aplicación en ámbitos como el residencial, industrial, agrícola y protección civil, entre otros.

Motor

- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 12V.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Filtro decantador (nivel visible).
- · Regulación mecásnica.
- · Filtro de aire en seco.
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

Opcional: · Bulbos de ATA.

- · Bulbos de BPA.
- · Sensor de nivel agua radiador.

Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.

Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- · Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- · Bateria/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Opcional: · Desconectador de bateria/s.

Versión Insonoro

- · Chasis Acero.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Bajo nivel de emisiones sonoras.
- · Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico).
- · Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- · Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- · Chasis estanco (hace función de doble pared retención liquidos).
- · Tapón drenaje depósito.
- · Tapón drenaje chasis.
- · Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- · Silencioso residencial de acero de -35db.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.
- · Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- · Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.

Additional Information

| Marca | Himoinsa |
|------------------------------|----------------------------------|
| Modelo | HFW-50 T5 |
| Marca del motor | FPT_IVECO |
| Potencia nominal | 46.8 kW - prp ; 51.5kW - standby |
| Régimen de funcionamiento | 1,500 rpm |
| Tensión estándar | 400 V |
| Tensiones disponibles | 230 - 230/132 - 400/230 V |
| Tipo de servicio | Industrial |
| Consumo de combustible | 12.6kW - prp ; 13.7kW - standby |
| Combustible | Diésel |
| Capacidad tanque combustible | 145 lt |
| Tipo de equipo | Cerrado e insonorizado |
| Largo x ancho x alto | 2,150 x 780 x 1,500 mm |
| Autonomía | 14 hrs |