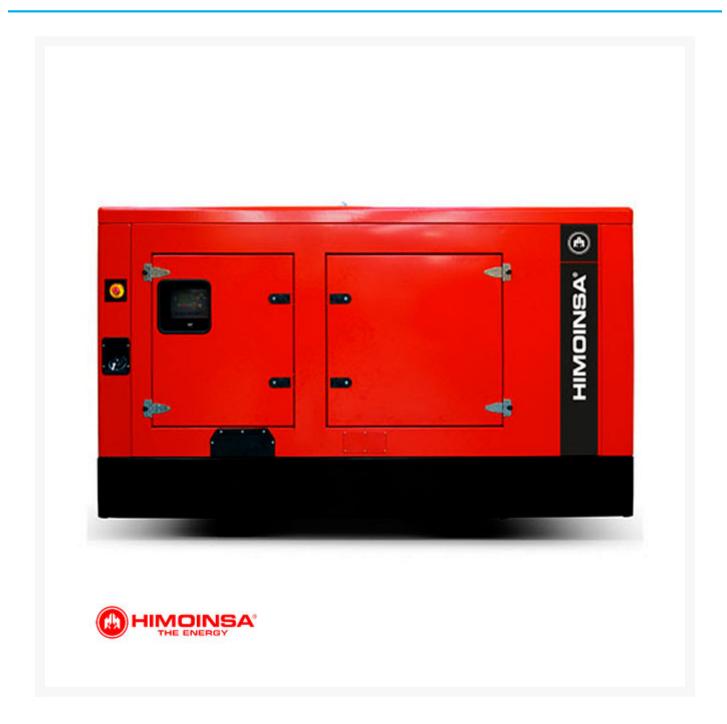
Grupo electrógeno trifásico 100 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW-100 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 12V.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Filtro decantador (nivel visible).
- · Regulación mecánica
- · Filtro de aire en seco.
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.. · Monopalier. · Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- · Cargador de bateria (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- · Baterîa/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Opcional: · Desconectador de bateria/s

Versión Insonoro

- · Chasis Acero.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Carroceria fabricada con chapa de alta calidad.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Bajo nivel de emisiones sonoras.
- · Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- · Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- · Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- · Chasis estanco (hace función de doble pared retención liquidos).
- · Tapón drenaje depósito.
- · Tapón drenaje chasis.
- · Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- · Silencioso residencial de acero de -35db.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.
- · Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- · Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.

Opcional : · Válvula de 3 vîas para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")

· Bomba de trasiego de combustible.

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-100 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	98kW - prp ; 108kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 230 - 230/132
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	22kW - prp ; 24.4kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	290 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,750 x 1,100 x1,760 mm
Nivel de ruido	69 ± 2.4 dB
Autonomía	18 hrs