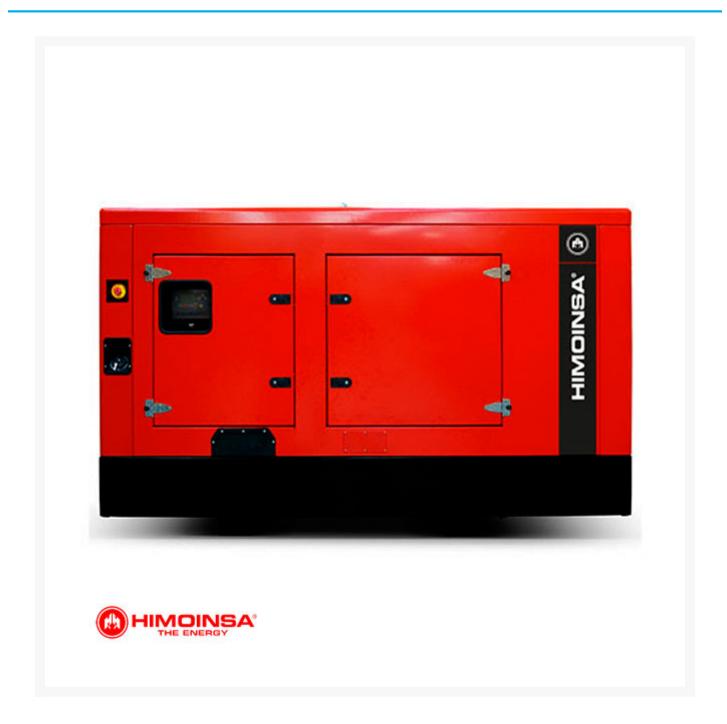
## Grupo electrógeno trifásico 125 KVA

### **Product Images**



### Descripción

Grupo electrógeno HFW-125 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

#### Motor

- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 12V.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Filtro decantador (nivel no visible).
- · Regulación mecánica
- · Filtro de aire en seco.
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

#### **Alternador**

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.

#### Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- · Cargador de bateria (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterias con toma de tierra.
- · Baterîa/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Opcional: · Desconectador de batería/s

### Versión Insonoro

- · Chasis Acero.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.
- · Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Bajo nivel de emisiones sonoras.
- $\cdot$  Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- · Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- · Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- · Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- · Tapón drenaje depósito.
- · Tapón drenaje chasis.
- · Chasis estanco (hace función de doble pared retención liquidos).
- · Silencioso residencial de acero de -35db.

Opcional: · Válvula de 3 vîas para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")

· Bomba de trasiego de combustible.

# **Additional Information**

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-125 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	107.2kW - prp ; 118.2kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 V
Tipo de servicio	Instustrial
Consumo de combustible	27.6kW - prp ; 30.4kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	288 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,750 x 1,100 x 1,900 mm
Nivel de ruido	69 ± 2.3 dB
Autonomía	21 hrs