Grupo electrógeno trifásico 200 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW-200 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 12V.
- · Filtro decantador (nivel no visible).
- · Filtro de aire en seco.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Bulbos de ATA.
- · Bulbos de BPA.
- · Sensor de nivel agua radiador.
- · Regulación electrónica
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.. · Monopalier. · Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Desconectador de bateria/s · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- · Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- · Baterîa/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Versión Estático Standard

- · Chasis Acero.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible integrado en el chasis.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- · Tapón drenaje depósito.
- · Silencioso residencial de acero de -15db.

Opcional : · Bomba de trasiego de combustible

· Silencioso residencial de acero de -35db(A)

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-200 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	175kW - prp ; 193kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	44kW - prp ; 48kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	250 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,900 x 900 x 1,634 mm
Largo x ancho x alto Autonomía	2,900 x 900 x 1,634 mm 7 hrs