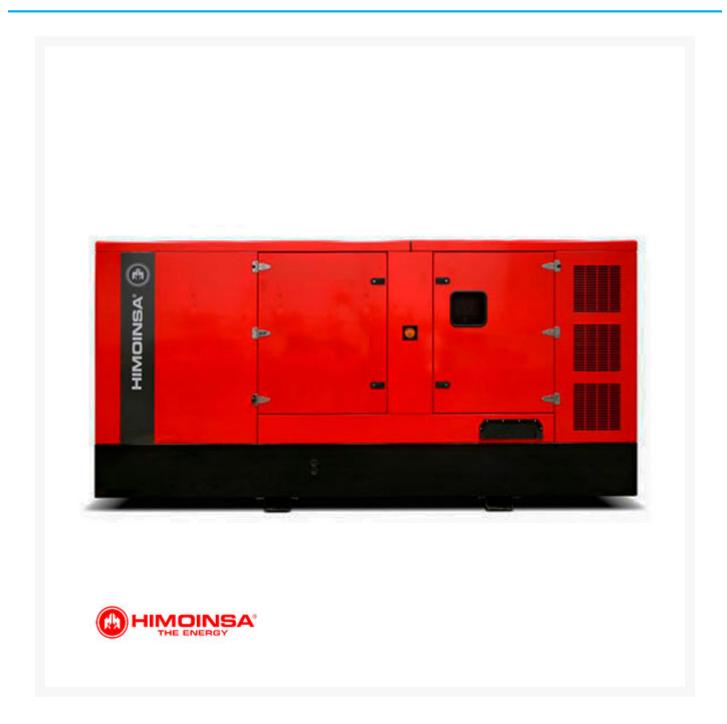
Grupo electrógeno trifásico 250 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW-250 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- · Motor diesel.
- · 4 tiempos.
- · Refrigerado por agua.
- · Arranque eléctrico 24V.
- · Radiador con ventilador soplante.
- · Filtro decantador (nivel no visible).
- · Regulación electrónica
- · Bulbos de ATA.
- · Bulbos de BPA.
- · Sensor de nivel agua radiador.
- · Filtro de aire en seco.
- · Protecciones de partes calientes.
- · Protecciones de partes móviles.

Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado.
- · 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- · Aislamiento clase H.. · Monopalier. · Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- · Protección magnetotérmica tetrapolar.
- · Desconectador de bateria/s · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- · Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- · Baterîa/s de arranque instaladas.
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Versión Insonoro

- · Chasis Acero.
- · Amortiguadores antivibratorios.
- · Tanque de combustible.
- · Aforador de nivel de combustible.
- · Pulsador parada de emergencia.
- · Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- · Alta resistencia mecánica.
- · Bajo nivel de emisiones sonoras.
- · Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- · Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- · Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- · Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- · Chasis estanco (hace función de doble pared retención liquidos).
- · Tapón drenaje depósito.
- · Tapón drenaje chasis.
- · Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- · Silencioso residencial de acero de -35db.
- · Kit de extracción de aceite del cárter.
- · Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.

Opcional: · Válvula de 3 vías para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")

· Bomba de trasiego de combustible.

Additional Information

Marca Himoinsa Modelo HFW-250 T5 Marca del motor FPT_IVECO Potencia nominal 232kW - prp ; 256kW - standby Régimen de funcionamiento 1,500 rpm Tensión estándar 400/230 V Tensiones disponibles 230 - 230/132 V Tipo de servicio Industrial Consumo de combustible 61kW - prp ; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 It Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB Autonomía 8 hrs
Marca del motorFPT_IVECOPotencia nominal232kW - prp ; 256kW - standbyRégimen de funcionamiento1,500 rpmTensión estándar400/230 VTensiones disponibles230 - 230/132 VTipo de servicioIndustrialConsumo de combustible61kW - prp ; 65.5kW - standbyCombustibleDiéselCapacidad tanque combustible449 ltTipo de equipoCerrado e insonorizadoLargo x ancho x alto3,800 x 1,400 x 2,615 mmNivel de ruido68 dB
Potencia nominal 232kW - prp ; 256kW - standby Régimen de funcionamiento 1,500 rpm Tensión estándar 400/230 V Tensiones disponibles 230 - 230/132 V Tipo de servicio Industrial Consumo de combustible 61kW - prp ; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Régimen de funcionamiento 1,500 rpm Tensión estándar 400/230 V Tensiones disponibles 230 - 230/132 V Tipo de servicio Industrial Consumo de combustible 61kW - prp; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Tensión estándar 400/230 V Tensiones disponibles 230 - 230/132 V Tipo de servicio Industrial Consumo de combustible 61kW - prp ; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Tensiones disponibles 230 - 230/132 V Tipo de servicio Industrial Consumo de combustible 61kW - prp; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Tipo de servicio Consumo de combustible 61kW - prp; 65.5kW - standby Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Consumo de combustible Combustible Diésel Capacidad tanque combustible Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto Nivel de ruido 61 kW - prp ; 65.5 kW - standby Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Cerrado e insonorizado 3,800 x 1,400 x 2,615 mm 68 dB
Combustible Diésel Capacidad tanque combustible 449 lt Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Capacidad tanque combustible Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Tipo de equipo Cerrado e insonorizado Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Largo x ancho x alto 3,800 x 1,400 x 2,615 mm Nivel de ruido 68 dB
Nivel de ruido 68 dB
Autonomía 8 hrs